

Compresseurs à vis

RS / RSF 55,0 – 1-110

 **MADE IN GERMANY**



RENNER
Kompressoren 

**Version fixe
ou avec variateur
de fréquence !**

Puissance : 55,0 – 110 kW



RENNER – le spécialiste des compresseurs à vis.

Dans les gammes de puissance moyenne et supérieure, les compresseurs à vis à injection d'huile constituent, de nos jours, le moyen le plus moderne et le plus économique de produire de l'air comprimé. RENNER applique pleinement ce principe de compression. La gamme de puissances varie de 2,2 à 355 kW pour une pression nominale pouvant atteindre 15 bar.

Les compresseurs à vis RENNER au profil asymétrique sont conçus pour un usage industriel. Les critères décisifs lors de la mise au point de nouveaux produits étant la réalisation d'une économie électrique substantielle, une durée de vie optimisée, ainsi qu'un entretien simple et peu onéreux.



La série RS(F) 55,0 – 1-110

Vos besoins en air comprimé sont-ils aussi importants que votre exigence de qualité et de rentabilité ? Alors votre solution, ce sont les énormes compresseurs à vis produits par RENNER.

Ils combinent la technique innovante des compresseurs, la grande facilité d'entretien ainsi que la conception robuste avec des fonctions supplémentaires adaptées à la pratique. Cela dans les niveaux de puissance de 55,0 et 110 kW et de pression de 7,5 à 15 bar.

RS 55,0 à 1-110 : C'est la continuation systématique de la gamme des produits RENNER dans la gamme de puissance supérieure.

Rendement énergétique

Le variateur de fréquence permet de baisser sensiblement le coût total de votre alimentation en air comprimé. Les dépenses d'investissement seront amorties rapidement.

Voici en bref leurs points positifs

- 2 ans de garantie légale RENNER.
- Conception simple et compacte.
- Coffret d'isolation phonique efficace. Le moteur et le bloc de compression compact ainsi que le boîtier du compresseur sont montés sur des silents-blocs. Il en résulte une installation peu bruyante et peu vibrante, aussi dans les salles des compresseurs.
- Des portes facilement amovibles permettent un accès aisé aux différents composants pour la maintenance.
- L'utilisation de composants standard de fabricants de marque allemands garantit un niveau de qualité élevé et permet des temps de réaction courts en cas de défaut.
- Longue durée de vie grâce aux détails de conception intelligents, comme tels que le dispositif de tension automatique des courroies ou le système de refroidissement qui assure l'optimisation des températures de l'air comprimé.
- Débit élevé de l'air de refroidissement en cas de pression résiduelle.

RS(F) 55,0 – 1-110 : les grands traits distinctifs de RENNER en détail.

En dehors des caractéristiques constructives de RENNER qui ont fait leurs preuves, qu'est-ce cette série a à proposer ? Un concept de base innovant et convivial qui vise la performance et la rentabilité.

Accessibilité optimale – adieu le stress lié à l'entretien

L'entretien et les réparations peuvent être coûteux et exiger beaucoup de temps lorsque le machiniste obtient les composants appropriés seulement après de nombreuses difficultés. Chez RENNER, les grandes portes escamotables et les composants remarquablement bien agencés dans le boîtier sont standard.

Bloc vis compresseur – fiabilité de la pièce maîtresse

Extrêmement moderne, la technique de production garantit une très haute précision des paires de rotors. Le classement du bloc compresseur tient compte de l'optimisation technique de la vitesse de rotation et de la faible consommation d'énergie.

Séparateur

Le séparateur RENNER, qui a fait ses preuves, est facilement accessible et, de ce fait, très facile d'entretien. Un collecteur d'huile multiple une évacuation rapide du gaz et une faible quantité de mousse garantissent une meilleure qualité de l'air comprimé, même lorsque les besoins en air comprimé sont importants. La valeur résiduelle d'huile est réduite de 1 à 3 mg/m³.

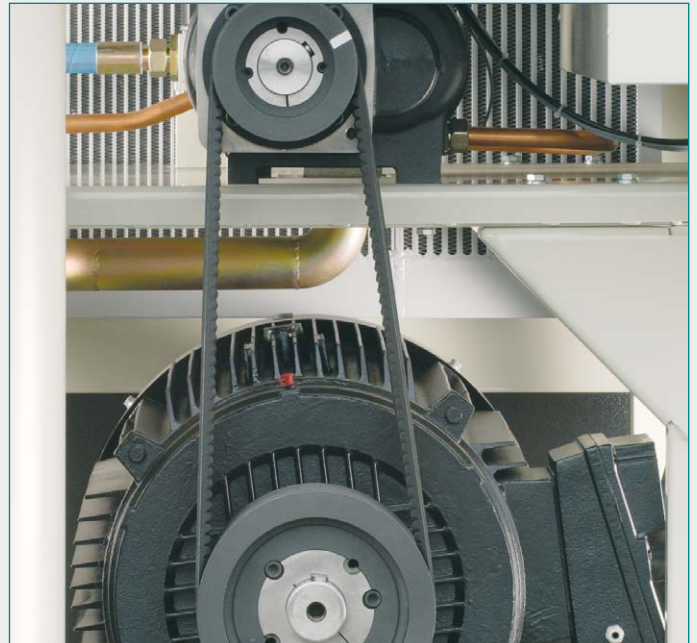
Armoire d'insonorisation

Chez nous, le standard, c'est l'efficacité de l'insonorisation. Une carrosserie d'insonorisation résistante à la torsion atténue les vibrations et réduit les bruits à des valeurs extrêmement faibles. Ils sont davantage réduits à l'aide de la super isolation sonore RENNER que vous pouvez acquérir en équipement optionnel.

Mode de fonctionnement de RSF de 6-10 bar (REflex)

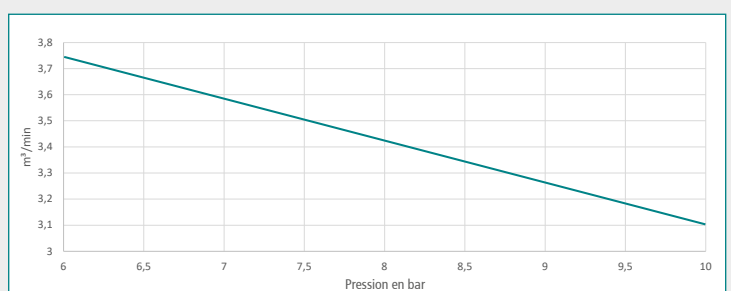
Tous les compresseurs à vis RENNER avec variateur de fréquence s'adaptent automatiquement à la pression actuelle. Par conséquent, le compresseur fournit dans la plage de pression réglée (6-10 bar) toujours le débit adapté de façon optimale.

- Le débit et la plage de pression s'adaptent automatiquement à la pression actuelle.
- Les limites de régime et de charge du moteur sont respectées.
- Si la pression chute en raison d'un pic de demande en air comprimé, la fonction REflex libère des réserves qui se transforment en débit.
 - ▶ Ainsi, la sécurité d'alimentation en air comprimé est garantie.
- Réglable de façon variable de 6-10 bar, sans modification des éléments d'entraînement (poulies, courroies).



Sécurité de fonctionnement de l'entraînement par courroie trapézoïdale, durable et d'une capacité de performance équivalente

Chez RENNER, le principe de conception permet d'éviter une diminution des performances et une usure précoce de cette pièce d'entraînement déterminante : La fixation sur une bascule mobile permet la tension automatique et continu des courroies trapézoïdales.



Economie d'énergie aux compresseurs à vis avec variateur de fréquence. La série RSF rassure par sa qualité et sa rentabilité.

Les compresseurs à vis RENNER avec variateur de fréquence ont été conçus pour une utilisation intensive industrielle. Ils sont équipés de la commande électronique RENNERtronic Touch, une commande intelligente de surveillance et de régulation.

Savez-vous la quantité d'énergie dont votre station d'air comprimé a besoin et celle qu'elle gaspille ?

En Allemagne, environ 60000 stations d'air comprimé consomment 14 milliards de kWh d'électricité par an. Cela correspond à 5% de la consommation électrique de l'ensemble du secteur industriel de ce pays. L'immense potentiel d'économie d'énergie est de 30% (soit 4,2 milliards de kWh) ! Grâce à votre engagement, vous pouvez aussi contribuer à réduire l'impact environnemental !

Les stations d'air comprimé ne fonctionnent avec une efficacité énergétique optimale que si l'ensemble du système est harmonisé. A cet effet, en tant que distributeur agréé pour l'air comprimé et en liaison avec la sté. RENNER, le fabricant de compresseurs fiable et compétent établi à Gueglingen, nous offrons les conditions idéales.

Avec notre service check-up, nous décelons les lacunes dans le cadre d'un suivi à long terme et nous vous aidons à vérifier de manière ciblée le potentiel d'économie de votre station d'air comprimé ! Prenez donc conseil auprès de nous, profitez des réductions de coûts en un laps de temps très court et apportez une contribution active à la réduction des émissions de CO₂.

L'exploitation optimale de l'énergie à travers l'utilisation de compresseurs à vis RENNER avec variateur de fréquence

- Utilisation d'un système de gestion prioritaire
- Exploitation de la chaleur résiduelle du compresseur
- Utilisation d'un système de tuyauterie pour l'air comprimé ne présentant aucune fuite
- Maintenance régulière par des techniciens formés en usine RENNER

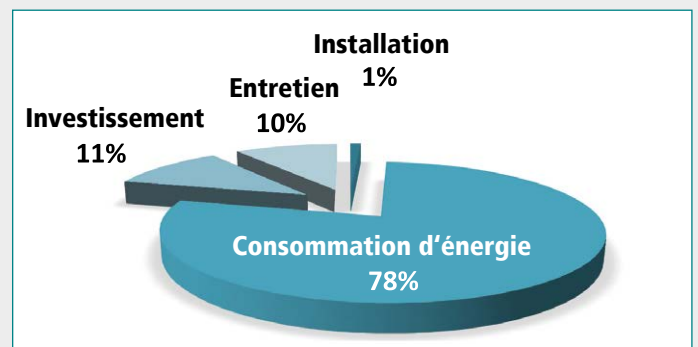
Variateur de fréquence RENNER

Le principe: Bon nombre d'entreprises ne parviennent pas à éviter de fortes fluctuations en ce qui concerne les besoins en air comprimé. Dans ces cas spécifiques, les compresseurs à vis RENNER avec variateur de fréquence, permettent de produire de manière économique de l'air comprimé. Grâce au réglage électronique en permanence de la vitesse de rotation, la puissance du compresseur s'ajuste en fonction des besoins réels du réseau en air comprimé. Cela garantit le fonctionnement le plus économique en énergie. Le variateur de fréquence, équipé d'une commande, est intégré dans le compresseur.



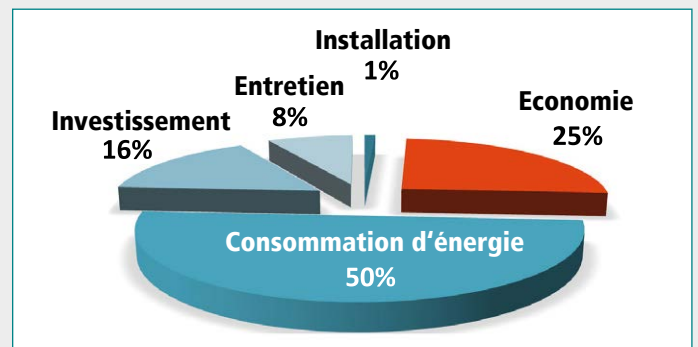
La comparaison : les coûts globaux au bout de 5 ans :

Compresseurs à vitesse fixe :



Après 5 années de fonctionnement, les dépenses énergétiques représentent 78% des coûts globaux d'un compresseur conventionnel. La seule manière de réduire les coûts globaux est de minimiser les dépenses énergétiques.

RSF, compresseur à vis RENNER avec variateur de fréquence :



Avec l'utilisation d'un compresseur RSF de RENNER, il est possible d'économiser jusqu'à 35% des coûts de l'énergie. Il en résulte une économie des coûts globaux de 25% et le bilan énergétique complet de l'entreprise en est amélioré.

RENNERtronic Touch



Fonctionnement de type smartphone:

Fonctionnement intuitif de l'écran tactile à la pointe de la technologie.



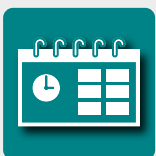
Mémoire des événements:

Les 50 derniers messages s'affichent avec la date et l'heure.



Courbe de pression et de température:

Statistiques détaillées sur les courbes de pression et température avec mise à l'échelle horaire.



Horloge avec six canaux:

Ceci peut être utilisé pour commuter les quatre plages de pression, les quatre contacts libre-potentiels ou le compresseur.



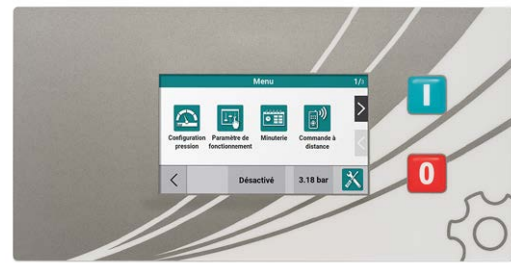
Interface USB:

Les mises à jour peuvent être facilement téléchargées à l'aide d'une clé USB.



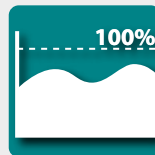
Remplacement de la commande:

RENNERtronic Touch (écran tactile 4,3") et RENNERtronic Plus Touch (écran tactile 7") peuvent être facilement échangés l'un contre l'autre.



Indicateur de maintenance:

Message de maintenance après l'expiration de l'intervalle d'heures de service ou au plus tard après un an.



Affichage de l'utilisation du compresseur:

Enregistrement des heures de service et de charge ainsi que du pourcentage de utilisation pour les compresseurs avec variateur de fréquence.



Différents niveaux de code:

L'accès aux paramètres est limité selon le niveau de code et le compresseur est ainsi protégé contre tout accès non autorisé.



Entrées et sorties flexibles:

Entrées numériques librement affectables et inscriptibles ainsi que quatre sorties libre-potentiels.



Commande de variateur de fréquence:

La connexion directe via l'interface bus RS485 élimine le besoin d'un affichage séparé du variateur. L'échange d'informations en **texte clair**.

! RENNERtronic Plus Touch avec fonctions supplémentaires

La RENNERtronic Plus Touch remplit **toutes les fonctions de la RENNERtronic Touch**. Mais elle peut faire plus!



Écran tactile 7":

Aperçu d'une multitude d'informations clairement et simultanément.



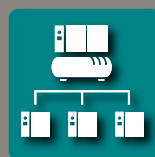
Horloge avec huit canaux:

En plus des fonctions susmentionnées, il est également possible d'assigner des priorités pour la permutation de la charge de base (GLW) par l'horloge.



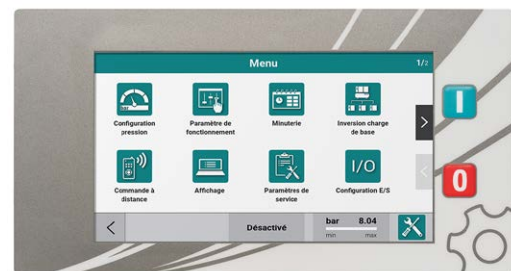
Courbe de pression et de température:

Statistiques détaillées sur les courbes de pression et température avec mise à l'échelle quotidienne, hebdomadaire et mensuelle.



Permutation de la charge de base (GLW):

Le logiciel est équipé d'un système de permutation de la charge de base (GLW). Celui-ci est connecté via un module d'interface supplémentaire (Modbus). Vous pouvez ainsi commander jusqu'à huit compresseurs supplémentaires. Les compresseurs sont raccordés par un câble réseau.



Disponibles en option: récupérateur de chaleur intégré ou externe.



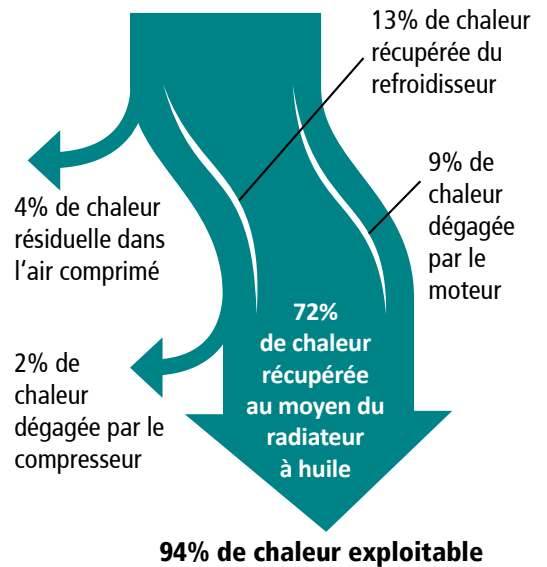
En dehors du principal produit désiré qu'est l'air comprimé, il se dégage une grande quantité de chaleur. Grâce au système de récupération de chaleur RENNER, vous pouvez récupérer, sous forme d'air chaud, d'eau à usage industriel, ou d'eau de chauffage, jusqu'à 94% de l'énergie que vous avez déjà utilisée. C'est utile du point de vue écologique et cela permet d'économiser, en outre, beaucoup d'argent!

Récupération de la chaleur par l'intermédiaire d'un échangeur de chaleur à plaques: Les échangeurs de chaleur présentent une installation très simple, l'intégration dans le cycle de l'eau existant est effectuée par un installateur. Aucune énergie externe n'est requise pour l'opération.

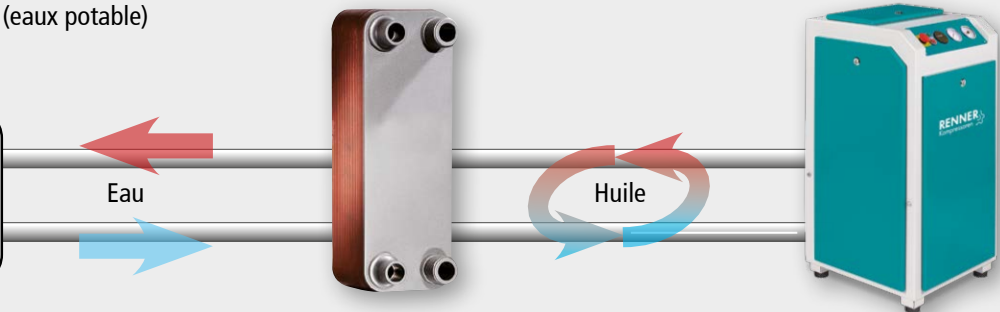
- Pour les compresseurs 7,5 – 250 kW
- Standard: température d'entrée 15°C, température de sortie 65°C (eaux industrielles) ou température d'entrée 35°C, température de sortie 65°C (chauffage à reflux)
- Autres plages de températures sur demande
- Échangeur thermique de sécurité (eaux potable)

Chaleur exploitable en cas d'adaptation optimale de la récupération de chaleur:

100% de puissance absorbée



- Eau chaude
- Système de chauffage central
- Systèmes de refroidissement



Récupérateur de chaleur intégré



Récupérateur de chaleur externe





Compresseurs à vis

RS 55,0

RS 75 – 1-110 avec commande électronique RENNERtronic Touch

RS 55,0 – 1-110

Modèle	Débit d'air ⁽¹⁾								Puissance du moteur		Sortie d'air comprimé	Niveau sonore	Dimensions L x l x H	Poids
	7,5 bar		10 bar		13 bar		15 bar		kW	CV				
	m³/min	cfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm			dB(A) ⁽²⁾	mm	kg	
RS 55,0	9,55	337	8,23	291	7,05	249	6,23	220	55	74	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1257
RS 75 ⁽³⁾	12,10	427	10,35	365	9,20	325	8,10	286	75	100	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1367
RS 90 ⁽³⁾⁽⁴⁾	15,55	549	13,70	484	11,48	405	–	–	90	120	G2½	80	2110 x 1356 x 1936	2094
RS 1-110 ⁽³⁾⁽⁴⁾	18,50	653	15,90	562	12,78	451	–	–	110	150	G2½	80	2110 x 1356 x 1936	2217

⁽¹⁾ selon ISO 1217 Annex C ⁽²⁾ selon la norme DIN EN ISO 2151:2009 ⁽³⁾ avec RENNERtronic Touch ⁽⁴⁾ avec contrôle du sens de rotation grâce au relais à séquence de phase

Options

	Référence
Commande électronique RENNERtronic Touch	RS 55,0 22295
Commande électronique RENNERtronic Plus Touch	RS 55,0 22297
Commande électronique RENNERtronic Plus Touch	RS 75 – 1-110 23836
Contrôle du sens de rotation grâce au relais à séquence de phase	RS 55,0 + 75 10867
Graissage du moteur externe	RS 75 – 1-110 00846
Moteur IE4	sur demande
Système de refroidissement à l'eau	sur demande



Compresseurs à vis

RSF 55,0 – 1-110

avec variateur de fréquence, dispositif de filtre à l'aspiration et commande électronique RENNERtronic Touch

RSF 55,0 – 1-110

Modèle	Débit d'air(REflex) ⁽¹⁾⁽²⁾								Débit d'air ⁽¹⁾				Puissance du moteur		Sortie d'air comprimé	Niveau sonore	Dimensions L x l x H	Poids
	min.		max. à 6 bar		max. à 8 bar		max. à 10 bar		13 bar		15 bar		kW	CV				
	m³/min	cfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm			po	dB(A) ⁽³⁾	mm	kg
RSF 55,0	3,28	116	10,20	360	9,21	325	8,23	291	2,64-7,05	93-249	2,33-6,23	82-220	55	74	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1297
RSF 75	4,19	148	12,83	453	11,59	409	10,35	366	3,66-9,20	129-325	3,23-8,10	114-286	75	100	G2	76	1754 x 1104 x 1697	1440
RSF 90	5,01	177	16,71	590	15,21	537	13,70	483	*	*	–	–	90	120	G2½	79	2110 x 1356 x 1936	2172
RSF 1-110	5,91	209	19,72	696	17,81	629	15,90	561	*	*	–	–	110	150	G2½	78	2110 x 1356 x 1936	2297

⁽¹⁾ selon ISO 1217 Annex E ⁽²⁾ fonction REflex : réglage continu de 6 à 10 bar ⁽³⁾ selon la norme DIN EN ISO 2151:2009 * sur demande

Options

	Référence
Commande électronique RENNERtronic Plus Touch	23836
Graissage du moteur externe	RSF 75 – 1-110 00846
Moteur IE4	sur demande
Système de refroidissement à l'eau	sur demande

AIR COMPRIME POUR TOUTES LES APPLICATIONS



L'entreprise familiale RENNER, fondée en 1994, développe et produit des compresseurs économiques et énergétiquement efficaces. De nombreux accessoires d'air comprimé sont aussi partie de notre portefeuille de produits. La structure et la taille de l'entreprise sont les garanties de décisions flexibles, de courts délais de livraison et constituent ainsi une orientation optimale de nouveaux développements adaptés aux besoins des clients.

LE PROGRAMME DE FABRICATION ET DE LIVRAISON RENNER :

Vous trouverez chez nous le compresseur approprié pour chaque application, c'est garanti !

COMPRESSEURS A VIS :

- De 2,2 à 355 kW
- Jusqu'à 40 bars, par exemple, pour la fabrication des bouteilles PET
- En installations compactes avec réservoir d'air comprimé, sécheur par réfrigération et variateurs électroniques de fréquences
- Echangeur de chaleur intégré ou comme coffret autonome (externe)
- Pour les applications spéciales : compression de gaz, fonctionnement des outillages, véhicules sur rails ou spéciaux
- En version spéciale, selon les souhaits du client

COMPRESSEURS SANS HUILE :

- Compresseurs SCROLL pour l'air comprimé sans huile de 1,5 à 30,0 kW
- Compresseurs à vis à injection d'eau pour l'air comprimé sans huile de 18,5 à 120 kW



COMPRESSEURS A PISTON :

- De 1,5 à 11,0 kW
- Stationnaire ou mobile ainsi que disposant ou non d'une insonorisation

SYSTEMES DE COMMANDE :

- Commandes de compresseur
- Systèmes de gestion prioritaire
- Surveillance par serveur web de dernière génération

 Industry 4.0

ACCESSOIRES D'AIR COMPRIME :

- Filtres à air comprimé, réservoirs, sécheurs par réfrigération, sécheurs par adsorption, purgeurs de condensat, séparateurs huile / eau

Votre distributeur agréé RENNER :

RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Tel. +49 (0) 7135 93193-0
Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail : info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.com



DIN EN ISO 9001
REG.-NR. Q1 0205013

